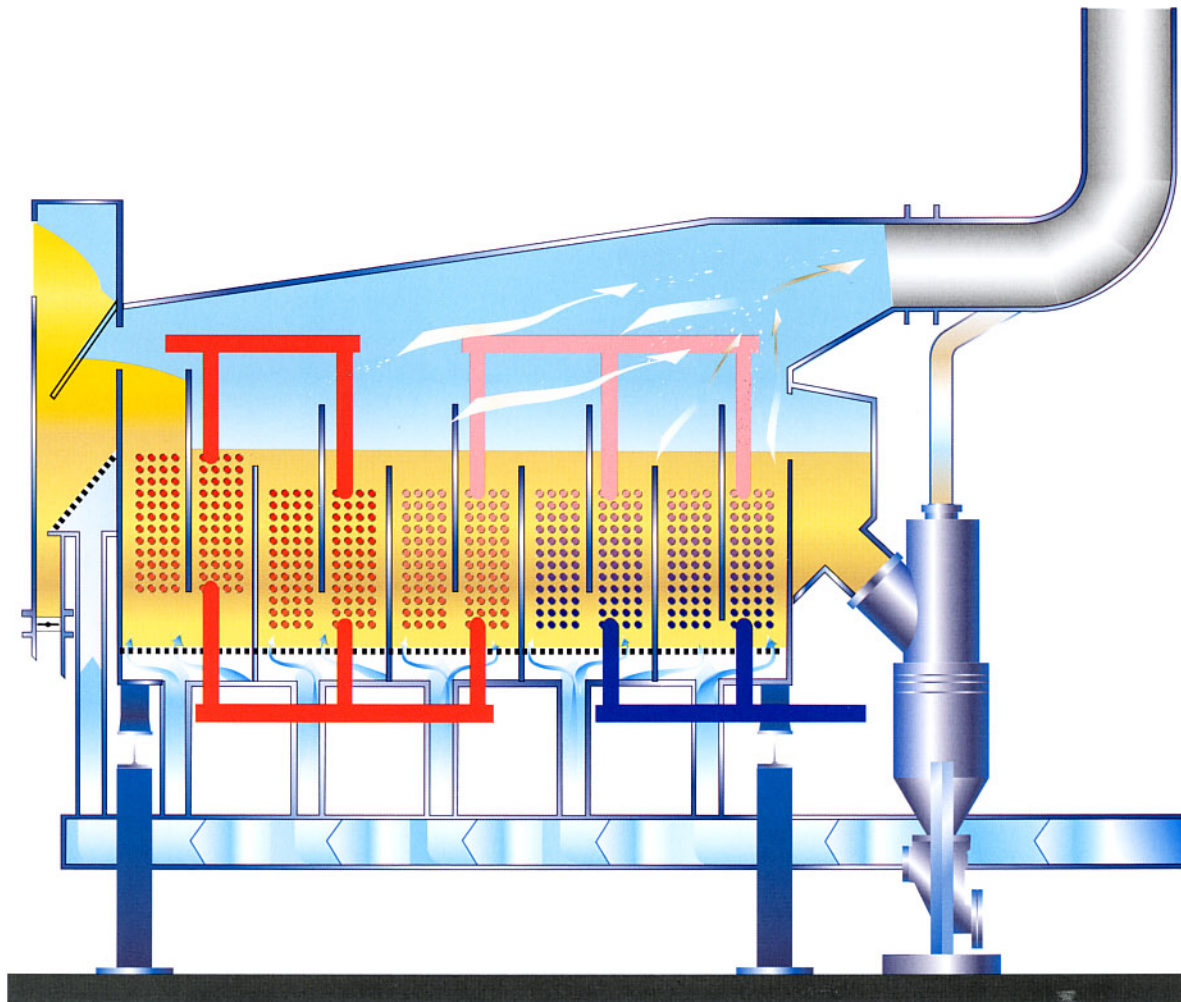


Fließbett-Kühlsichter FKS

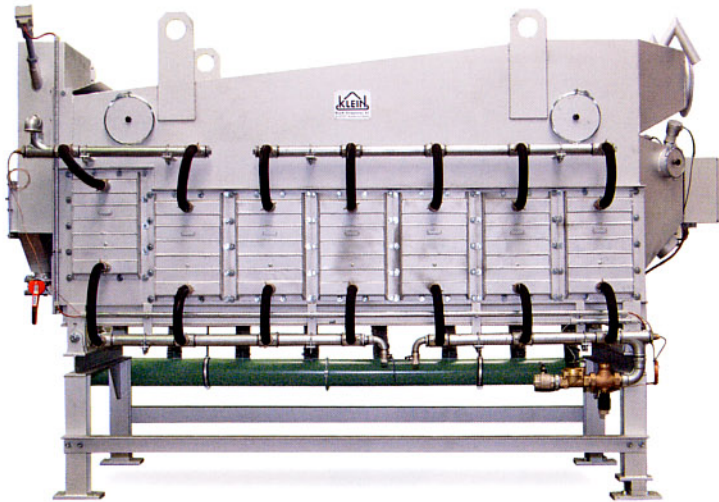


Der KLEIN – Fließbett-Kühlsichter

Der Fließbett-Kühlsichter FKS

ist ein Gerät zur Behandlung von trockenem Quarzsand. Durch Kühlung auf Verarbeitungstemperatur und intensive Entstaubung wird eine ausgezeichnete Sandqualität erreicht. Besondere Vorteile des FKS sind:

- einfache und zuverlässige Arbeitsweise
- kompakt und raumsparend
- energiesparend / wirtschaftlich

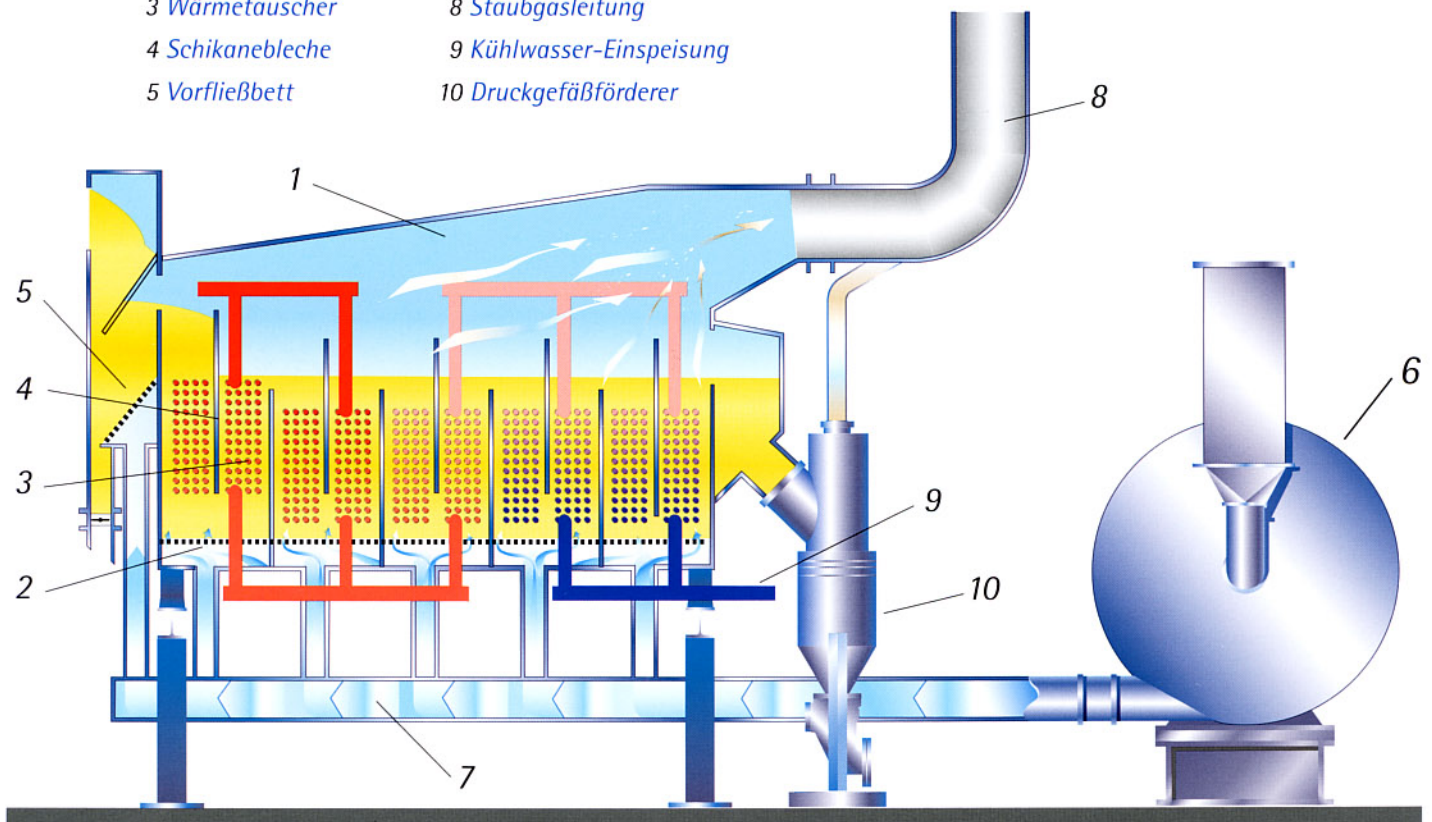


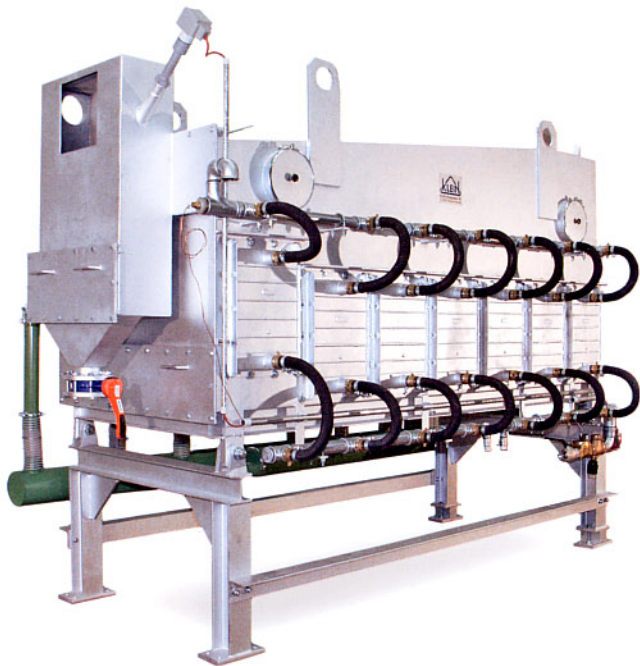
Arbeitsweise

Parallel zur Heißsandaufgabe über den Einlauf in den FKS wird über den luftdurchlässigen Boden von einem Ventilator erzeugte Luft gleichmäßig verteilt in das Gehäuse eingeblasen. Der dadurch fluidisierte Sand erhält eine fließfähige Eigenschaft und verhält sich ähnlich einer Flüssigkeit in einer kommunizierenden Röhre. Das Fließbett wird bis zu einem maximalen Grenzstand gefüllt, wonach der Sand nun auf der Auslaufseite wieder aus dem FKS ausfließen kann. Während der Sand die einzelnen Kammern durchfließt, wird er an den eingebauten Wärmetauschern entlang geführt und dabei abgekühlt. Am Auslauf überwacht ein Thermostat die Sand-Auslauftemperatur. Während dieses Vorgangs wird durch die Fluidisierungsluft der im Sand befindliche Staubanteil ausgespült. Durch eine Staubgasleitung wird der Staub in das nachgeschaltete Entstaubungsfilter abgesaugt.

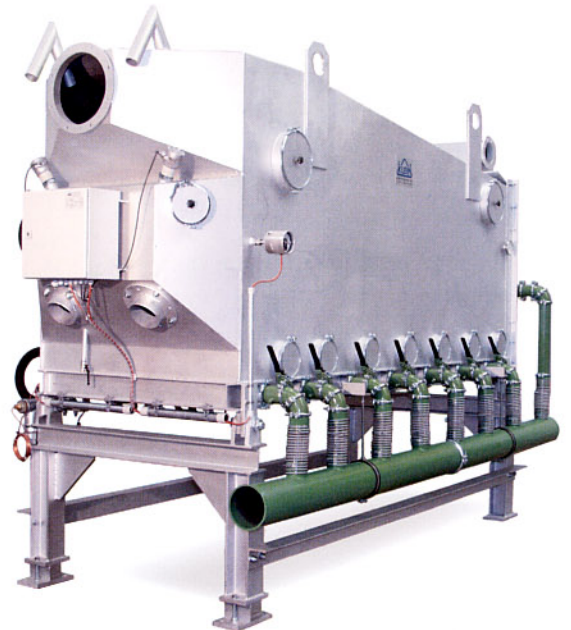
Zur Wartung und Reinigung des FKS können die einzelnen Wärmetauscher seitlich wie Schubkästen herausgezogen werden. Der Innenraum des FKS wird dadurch gut zugänglich.

- | | |
|-------------------|---------------------------------------|
| 1 Gehäuse | 6 Ventilator |
| 2 Belüftungsboden | 7 Reingasleitung mit Einstellschieber |
| 3 Wärmetauscher | 8 Staubgasleitung |
| 4 Schikanebleche | 9 Kühlwasser-Einspeisung |
| 5 Vorfließbett | 10 Druckgefäßförderer |

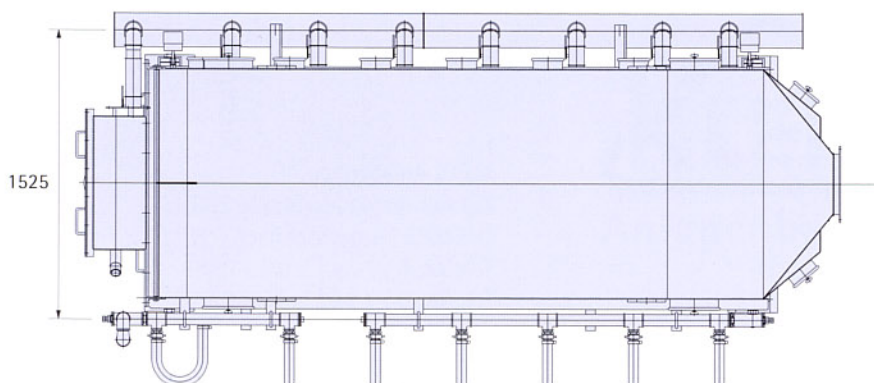
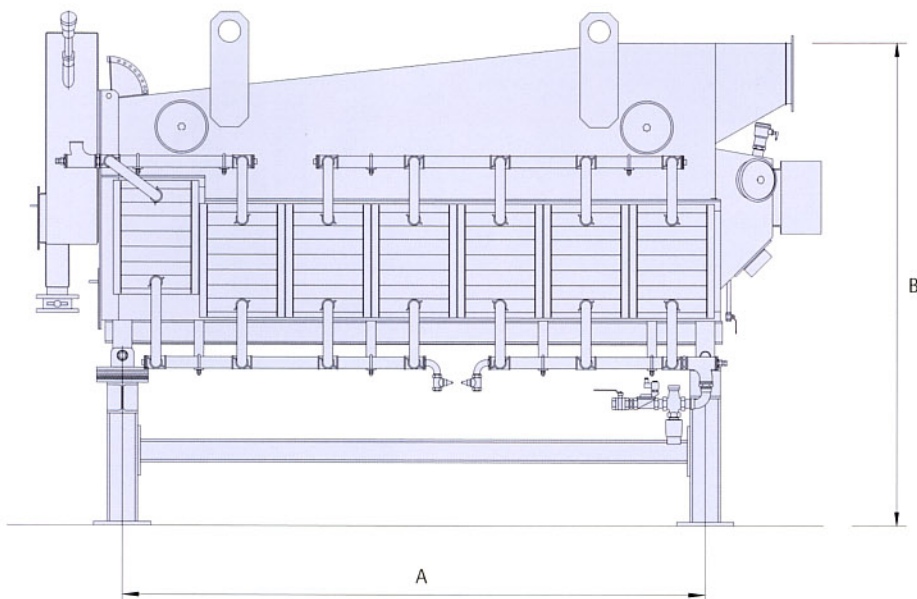




FKS, Ansicht Sand-Einlauf und
Kühlwasser-Verteilsystem.



FKS, Ansicht Sand-Auslauf, Reingas- und
Staubgas-Anschlussstutzen.

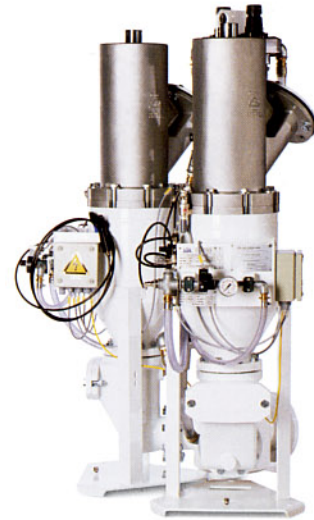


Typ	Kühlfläche (m ²)	A (mm)	B (mm)
FKS 20	20,5	1250	1845
FKS 27	27,4	1700	1845
FKS 34	34,2	2150	1845
FKS 41	41,0	2600	1845
FKS 47	47,9	3050	1845
FKS 54	54,7	3500	2680
FKS 61	61,6	3950	2680
FKS 68	68,4	4400	2680

Pneumatische Fördertechnik

Pneumatische Förderanlagen mit Druckgefäßförderer für trockene, rieselfähige, abrasive und abriebempfindliche Stoffe

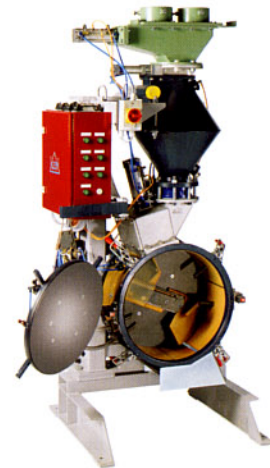
- Schubfördiverfahren für körniges Gut wie z. B. Quarzsand
- S-Förderverfahren für Staubgut wie z. B. Bentonit, Kohlenstaub und Additive
- PLI-Verfahren für verschleißarmes Fördern von abrasiven Stoffen mit breitem Kornspektrum



Kernsand-Mischtechnik

Aufbereitungs- und Verteilanlagen mit

- Kernsandmischer STATORMIX oder
- Chargen-Schwingmischer SM



Regeneriertechnik

- Altsand-Rückgewinnungsanlagen
- Regenerierstufe ROTAREG zur Verbesserung der Altsandqualität

- Engineering, Montagen und After-Sales-Service

