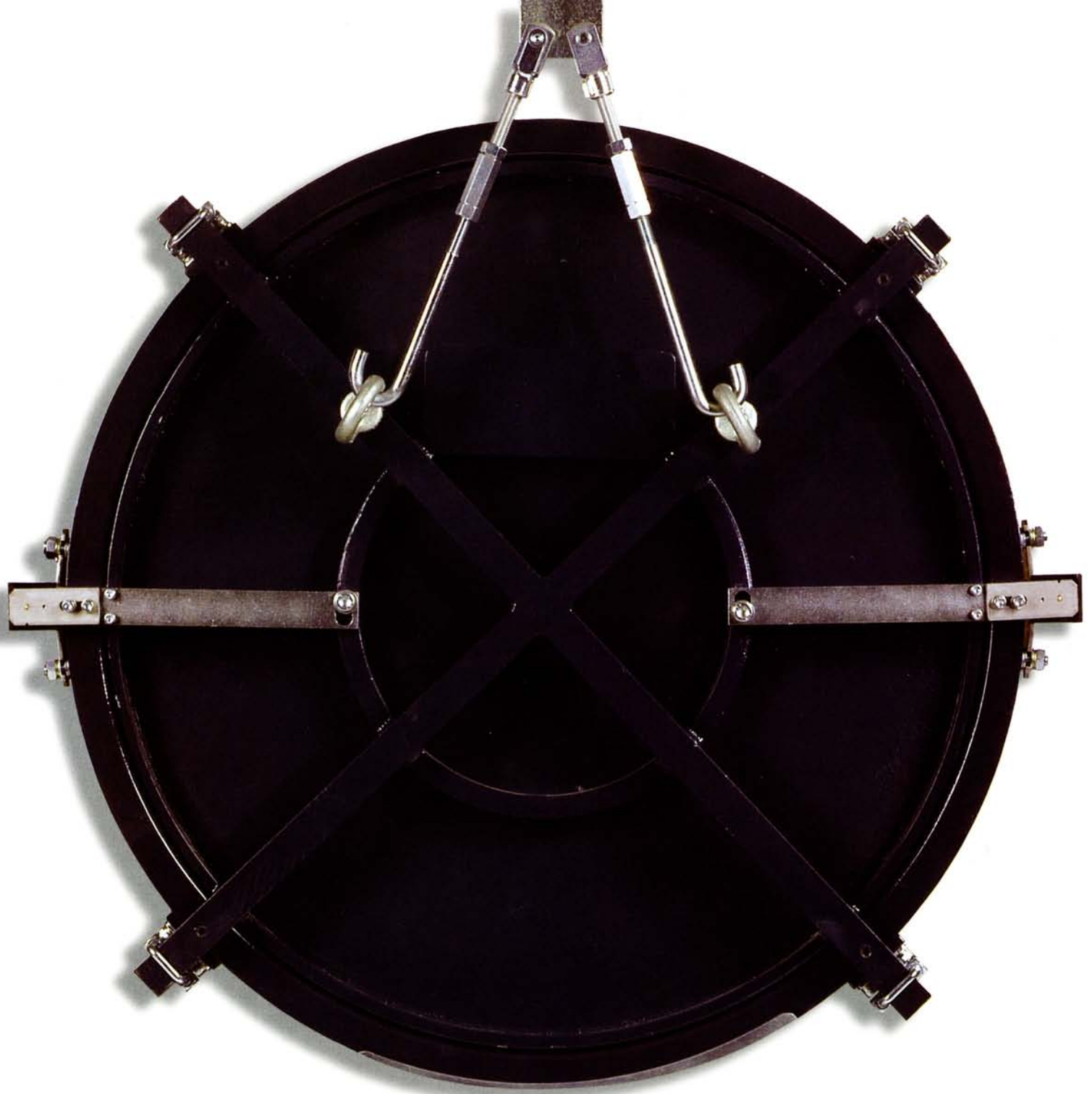




Kernsandmischer

STATORMIX-Fakten

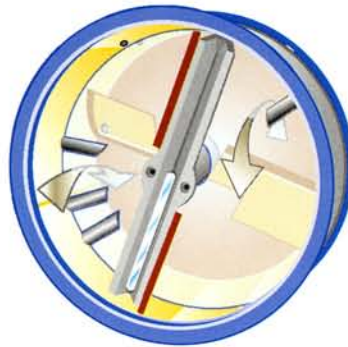
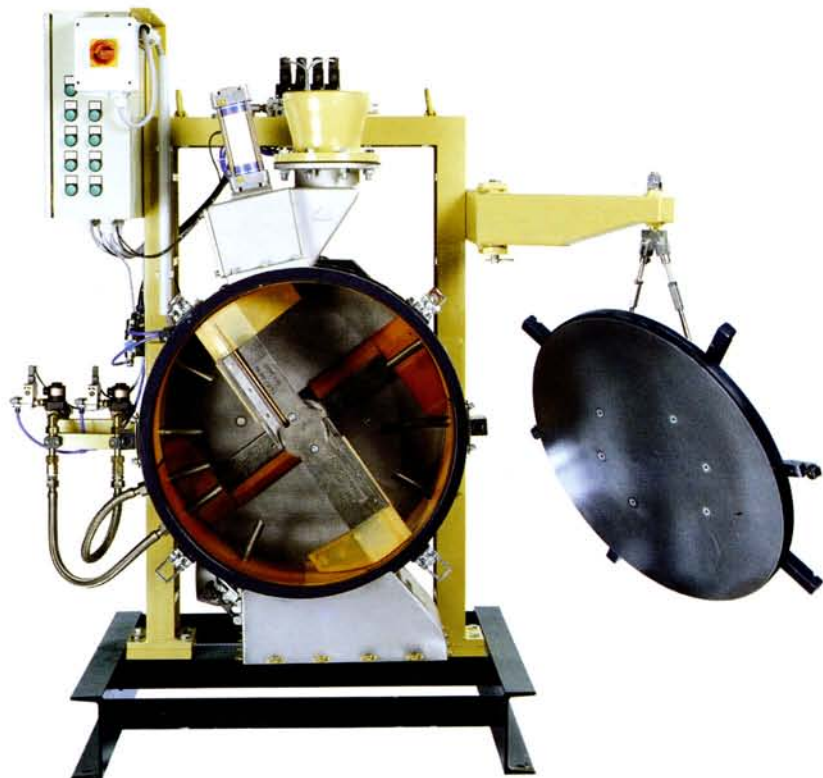
Der STATORMIX bietet mit seiner vertikalen Trommel ein bewährtes und effizientes Mischprinzip mit hoher Mischintensität. Die hohe Mischintensität resultiert aus einer intensiven, räumlichen Bewegung des Sandes in einem Zweikammersystem mit zwischengeschaltetem Stator.

Der Mischer verfügt über eine sehr verschleißfeste Ausrüstung, die durch eine spezielle Herstellungstechnologie erreicht wird. Hierdurch ergibt sich eine lange Lebensdauer des Mischmantels und der Mischwerkzeuge im Dauerbetrieb. Die Mantelsegmente und das Mischwerkzeug sind einzeln austauschbar.

Der stirnseitige Deckel lässt sich komplett öffnen und wegschwenken. Dadurch ist der gesamte Mischer-Innenraum gut zugänglich.

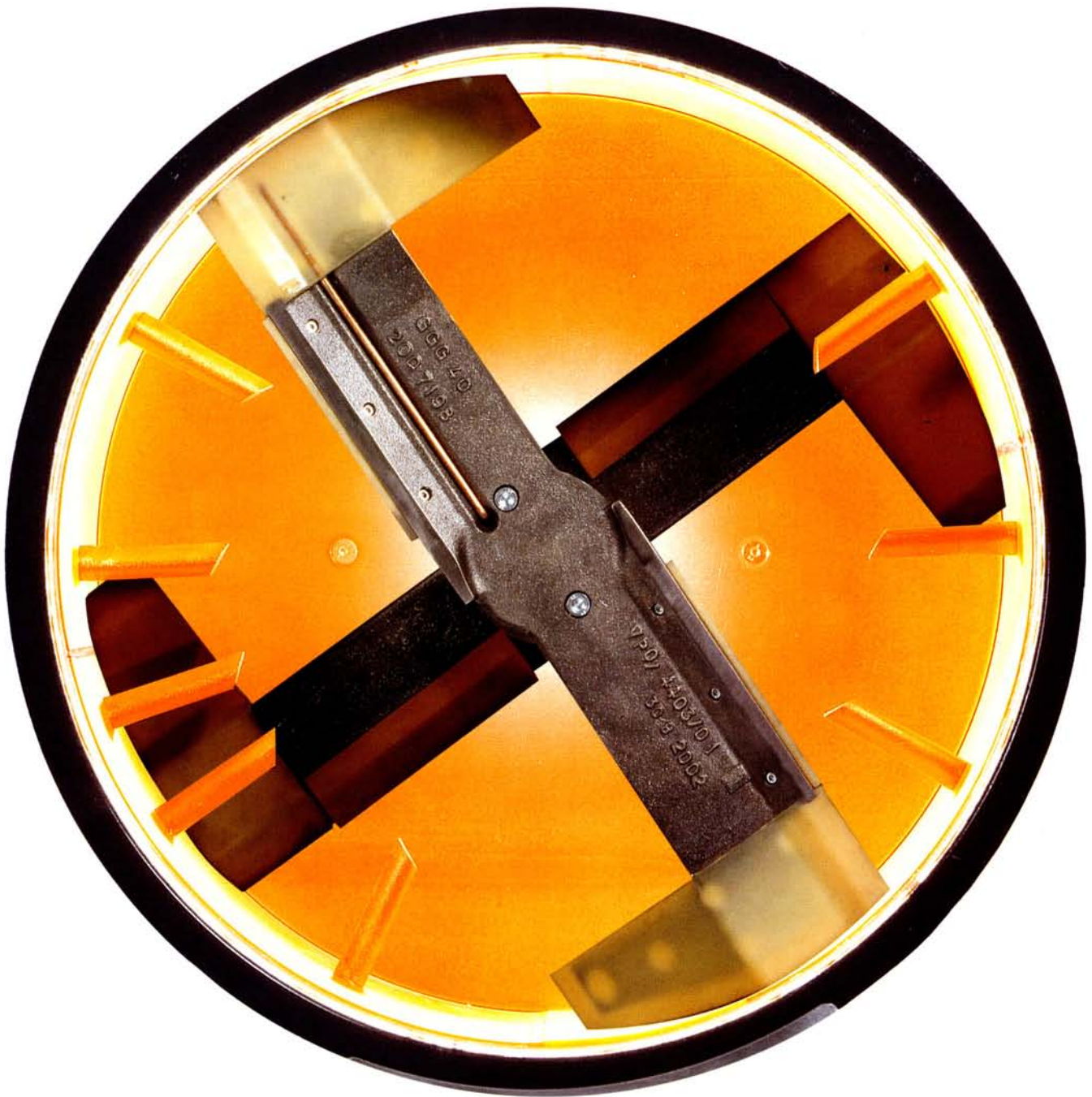
Das Mischwerkzeug ist nach dem Lösen von nur einer Schraube herausnehmbar und kann außerhalb des Mixers, z. B. im Strahlhaus, sehr einfach gereinigt werden.

Nach Beendigung der Mischzeit wird die gesamte Sandmenge aus dem Mischer ausgetragen. Es bleibt nur eine sehr geringe Restsandmenge im Mischer. Hierdurch können verschiedene Sande nacheinander gemischt werden, ohne daß Vermischungen auftreten.



Der Mischer verfügt über ein Selbstreinigungssystem:

- Durch die Kontur des Mischwerkzeuges wird jeder Punkt in der Mischtrommel erreicht und abgestreift.
- Mit zwei Luftreinigungssystemen werden Sandreste von den inneren Flächen des Mischergehäuses und vom umlaufenden Werkzeug entfernt.
- Nach jedem Mischtakt können mit trockenem Sand die anhaftenden Reste aus der Mischtrommel und vom Mischwerkzeug entfernt werden.



Der STATORMIX

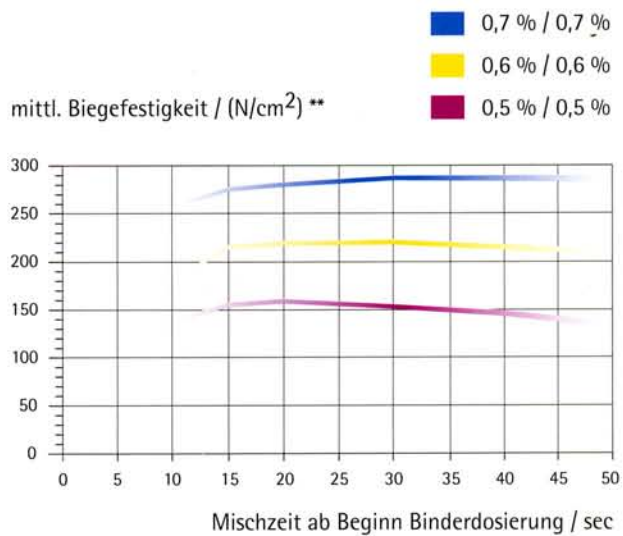
- hohe Mischintensität
- auf die Kernmacherei abgestimmte Leistung
- Teilchargen in weitem Umfang möglich
- geringe Verschmutzung des Mischer-Innenraumes
- Dreifach-Reinigungssystem
- gute Zugänglichkeit des Mischer-Innenraumes
- geringster Verschleiß
- nach dem Austrag keine Sandreste im Mischer
- sparsamer Energieeinsatz
- keine Sanderwärmung
- keine Lösungsmittelverluste

STATORMIX Typ	22	53	123
Chargengröße	15 l	34 l	80 l
Chargengewicht	ca. 22 kg	ca. 50 kg	ca. 120 kg
Mischleistung max. *	ca. 2,2 t/h	ca. 5 t/h	ca. 9 t/h
Antrieb	4 kw	5,5 kw	5/10 kw

* bezogen auf Quarzsand F32 Cold-Box-Bindemittel

Mit dem STATORMIX-Mischprinzip werden in kurzer Zeit optimale Mischungen erzeugt. Bindemittel-einsparungen sind möglich. Dadurch ergeben sich gute Verschleißbarkeit des Kernsand- es, geringer Gasstoß und leichte Entkernung.

Entwicklung der Biegefestigkeit über der Mischzeit *

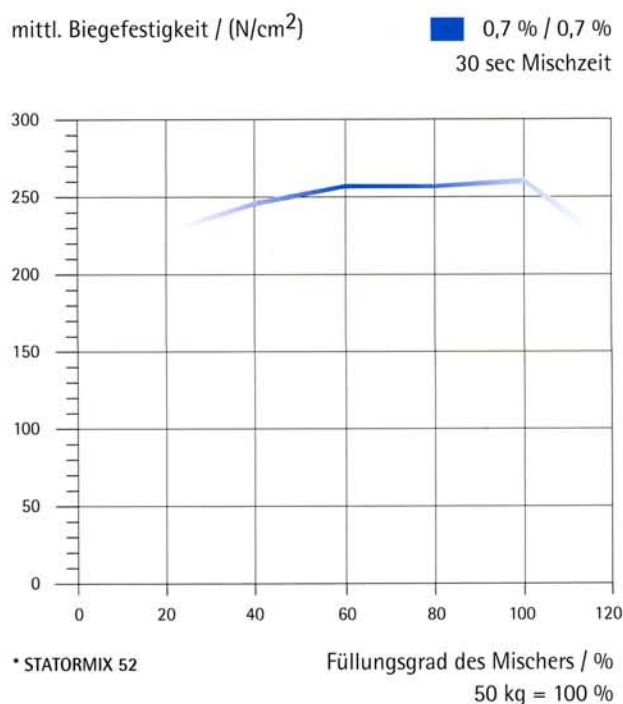


* STATORMIX 22

** gemessene Sofortfestigkeit mit einem Cold-Box-Bindemittel (Beispiel)

Die Homogenität der Mischung ist weitgehend unabhängig vom Füllungsgrad des Mixers. Die Chargengröße ist sehr gut auf den momentanen Kernsand- bedarf anpaßbar. Hierdurch ist gewährleistet, daß immer frisch gemischter Kernsand zur Ver- fügung steht.

Biegefestigkeit abhängig vom Füllungsgrad *





STATORMIX 122 mit Dosierstation und Verteilwagen



STATORMIX 22 mit Verteilwagen



2 STATORMIX 53 mit Sand- und Additivwaage



STATORMIX 123 mit Sand- und Additivwaage



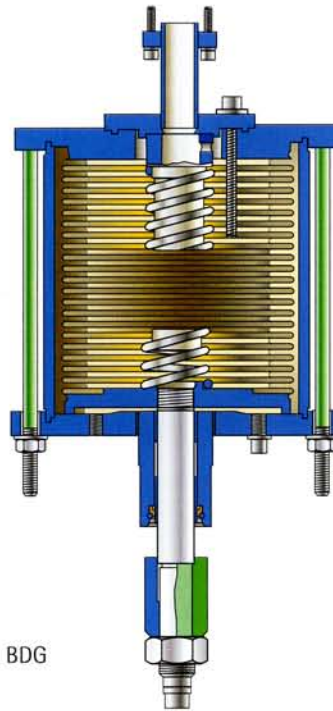
Dosiergeräte für Cold-Box-Binder



STATORMIX 22 Kompaktanlage

Besondere Merkmale und Vorteile der KLEIN-Bindemitteldosiergeräte Typ BDG

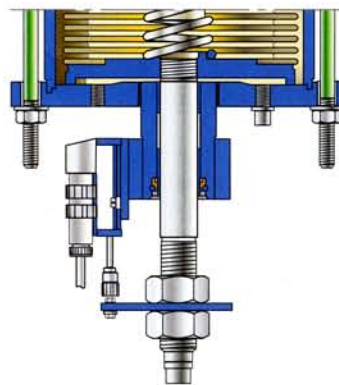
Die KLEIN Balgdosiergeräte BDG wurden speziell zur Dosierung von chemischen Bindemitteln für Gießereisande entwickelt. Die Bauweise ist einfach und robust.



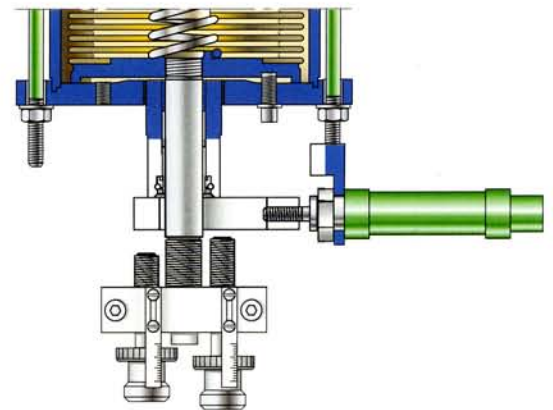
Bindemitteldosiergerät Typ BDG

Aufbau:

- Edelstahlbalg
- beidseitig angeschweißter Flansch
- innenliegende Ausstoßöffnung und Ansaugöffnung
- Betätigung durch normale Druckluft
- Ansaugen mittels Federkraft



Stufenlose Dosiermengeneinstellung



Zweifach-Dosiermengeneinstellung

Merkmale:

- Volumendosierung, daher viskositätsunabhängig
- keine mit dem Bindemittel in Berührung kommenden Dichtungen
- garantierte Wiederholgenauigkeit $\pm 0,5 \%$
- Die Balgdosiergeräte sind wartungsfrei.
- Das Einstellen der Dosiermenge ist einfach:
 - a) manuell stufenlos mit Einstellschraube
 - b) über Wahlschalter zwei abrufbare Bindermengen, manuell veränderbar
 - c) stufenlos automatisch nach Rezepturanforderung

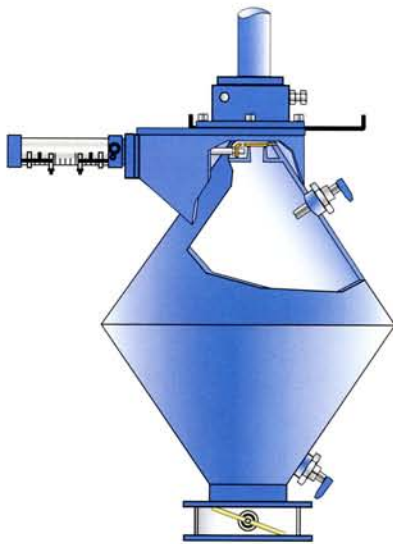
Balgdosiergerät: Dosiergenauigkeit, (Beispiel)

Streubereich der dosierten Menge, (Max-Bereich)
Garantierte Dosierabweichung

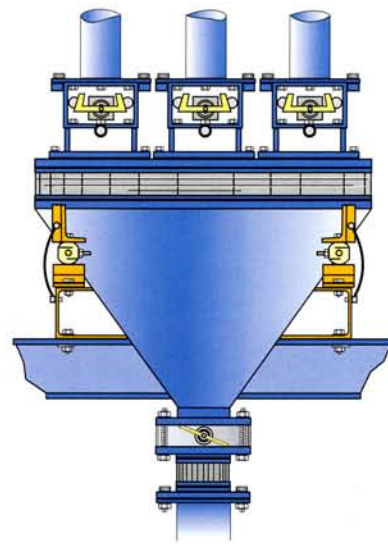
Ausstoßmenge / g



Maximale Schwankungen von 19 Meßwerten



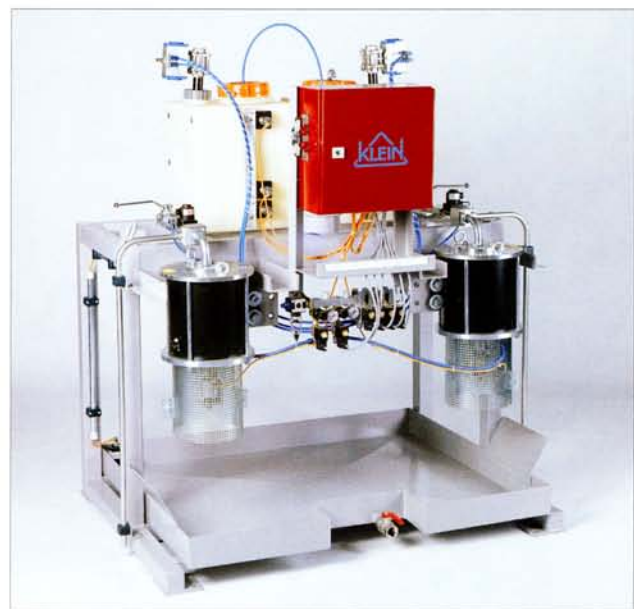
Sanddosierung Typ SDG volumetrisch



Sanddosierung mit Gewichtsmessung



STATORMIX 53



Binderdosiereinheit mit Tagesbehältern



STATORMIX-Mischanlage mit:
STATORMIX 22, Sanddosiergerät und Binderdosierung

Aus unserem Lieferprogramm:

Pneumatische Fördertechnik

Pneumatische Förderanlagen mit Druckgefäßförderer für trockene, rieselfähige, abrasive und abriebempfindliche Stoffe

- Schubförderverfahren für körniges Gut wie z. B. Quarzsand
- S-Förderverfahren für Staubgut wie z. B. Bentonit, Kohlenstaub und Additive
- PLI-Verfahren für verschleißarmes Fördern von abrasiven Stoffen mit breitem Kornspektrum



Regeneriertechnik

- Altsand-Rückgewinnungsanlagen
- Regenerierstufe ROTAREG zur Verbesserung der Altsandqualität



Engineering, Montagen und After-Sales-Service